

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 632

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) D.1, D.2, D.3, JUMBO - D.d.t. n.25 del 13.01.2021 CO.M.ED.-86 Srl - Colata/lotto 1032983/2020 - V.P.n.4 del 13.01.2021; E.1, E.2, E.3, JUMBO - D.d.t. n.25 del 13.01.2021 CO.M.ED.-86 Srl - Colata/lotto 1045273/2020 - V.P.n.5 del 13.01.2021; F.1, F.2, F.3, JUMBO - D.d.t. n.25 del 13.01.2021 CO.M.ED.-86 Srl - Colata/lotto 1045352/2020 - V.P.n.6 del 13.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD S.P.A.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
D.1	16	16,00	201,06	532,1	656,2	1,23	1,18	11,11	S.C.	80	08/02/2021
D.2	16	16,01	201,31	528,4	648,2	1,23	1,17	12,01	S.C.	80	08/02/2021
D.3	16	16,07	202,83	529,9	651,2	1,23	1,18	11,56	S.C.	80	08/02/2021
E.1	10	10,04	79,17	541,0	657,7	1,22	1,20	12,92	S.C.	40	08/02/2021
E.2	10	10,01	78,70	538,7	646,1	1,20	1,20	10,97	S.C.	40	08/02/2021
E.3	10	10,05	79,33	536,2	644,0	1,20	1,19	12,50	S.C.	40	08/02/2021
F.1	8	8,04	50,77	544,6	639,1	1,17	1,21	10,94	S.C.	32	08/02/2021
F.2	8	8,01	50,39	547,9	656,2	1,20	1,22	9,76	S.C.	32	08/02/2021
F.3	8	8,00	50,27	540,3	650,8	1,20	1,20	10,11	S.C.	32	08/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

COPY CERTIFICATO ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 633

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

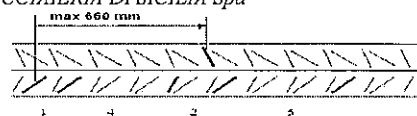
Provenienza Campione: (1) G.1, G.2, G.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 4216 - V.P.n.8 del 19.01.2021;
H.1, H.2, H.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 4218 - V.P.n.9 del 19.01.2021; I.1,
I.2, I.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 4128 - V.P.n.10 del 19.01.2021; L.1, L.2,
L.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 4129 - V.P.n.11 del 19.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



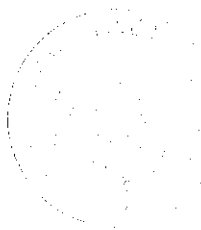
Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
G.1	8	8,01	50,39	544,2	659,2	1,21	1,21	10,19	S.C.	32	09/02/2021
G.2	8	8,07	51,15	539,1	651,3	1,21	1,20	10,02	S.C.	32	09/02/2021
G.3	8	8,04	50,77	546,6	658,1	1,20	1,21	11,03	S.C.	32	09/02/2021
H.1	8	8,11	51,66	548,8	646,2	1,18	1,22	10,56	S.C.	32	09/02/2021
H.2	8	8,05	50,90	543,1	658,8	1,21	1,21	11,32	S.C.	32	09/02/2021
H.3	8	8,06	51,02	542,0	647,2	1,19	1,20	10,94	S.C.	32	09/02/2021
I.1	14	14,04	154,82	531,2	651,0	1,23	1,18	12,01	S.C.	70	09/02/2021
I.2	14	14,01	154,16	527,2	632,7	1,20	1,17	12,09	S.C.	70	09/02/2021
I.3	14	14,06	155,26	522,9	644,2	1,23	1,16	13,13	S.C.	70	09/02/2021
L.1	14	14,02	154,38	531,0	639,9	1,21	1,18	12,76	S.C.	70	09/02/2021
L.2	14	14,04	154,82	530,4	637,7	1,20	1,18	11,94	S.C.	70	09/02/2021
L.3	14	14,00	153,94	526,6	642,0	1,22	1,17	12,72	S.C.	70	09/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 634

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

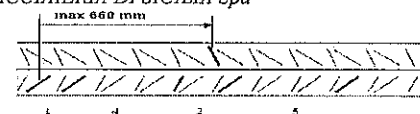
Provenienza Campione: (1) M.1, M.2, M.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 004 - V.P.n.12 del 19.01.2021;
N.1, N.2, N.3, Rocchetto - D.d.t. n.250 del 19.01.2021 - Colata/lotto 005 - V.P.n.13 del 19.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
M.1	12	12,02	113,47	521,2	648,1	1,24	1,16	12,11	S.C.	60	09/02/2021
M.2	12	12,11	115,18	519,4	644,6	1,24	1,15	12,01	S.C.	60	09/02/2021
M.3	12	12,08	114,61	522,7	637,1	1,22	1,16	11,94	S.C.	60	09/02/2021
N.1	12	12,03	113,66	518,4	629,9	1,22	1,15	10,97	S.C.	60	09/02/2021
N.2	12	12,10	114,99	523,6	633,6	1,21	1,16	11,52	S.C.	60	09/02/2021
N.3	12	12,01	113,29	526,9	638,0	1,21	1,17	12,36	S.C.	60	09/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 635

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) O.1, O.2, O.3, Barre - D.d.t. n.775 del 22.01.2021 - Colata/lotto 4021935/2020 - V.P.n.14 del 22.01.2021; P.1, P.2, P.3, Barre - D.d.t. n.775 del 22.01.2021 - Colata/lotto 4020041/2020 - V.P.n.15 del 22.01.2021; Q.1, Q.2, Q.3, Barre - D.d.t. n.775 del 22.01.2021 - Colata/lotto 4020058/2020 - V.P.n.16 del 22.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
O.1	26	26,01	531,34	521,6	632,1	1,21	1,16	13,56	S.C.	260	09/02/2021
O.2	26	26,12	535,84	518,4	627,4	1,21	1,15	14,01	S.C.	260	09/02/2021
O.3	26	26,00	530,93	512,7	621,6	1,21	1,14	13,92	S.C.	260	09/02/2021
P.1	14	14,01	154,16	509,1	618,8	1,22	1,13	13,66	S.C.	70	09/02/2021
P.2	14	14,13	156,81	510,6	621,6	1,22	1,13	14,56	S.C.	70	09/02/2021
P.3	14	14,01	154,16	503,8	616,6	1,22	1,12	13,98	S.C.	70	09/02/2021
Q.1	18	18,00	254,47	500,1	624,1	1,25	1,11	14,01	S.C.	144	09/02/2021
Q.2	18	18,02	255,03	506,4	616,2	1,22	1,13	14,12	S.C.	144	09/02/2021
Q.3	18	18,11	257,59	502,1	621,0	1,24	1,12	13,97	S.C.	144	09/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE
Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 636

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16614

Data Accettazione 05/02/2021

Data Certificazione 19/02/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) R.1, R.2, R.3, Rocchetto - D.d.t. n.2236 del 21.01.2021 - Colata/lotto 21216 - V.P.n.17 del 21.01.2021;
S.1, S.2, S.3, Rocchetto - D.d.t. n.2236 del 21.01.2021 - Colata/lotto 21217 - V.P.n.18 del 21.01.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI SPA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
R.1	10	10,00	78,54	536,2	652,1	1,22	1,19	12,01	S.C.	40	10/02/2021
R.2	10	10,02	78,85	532,1	644,6	1,21	1,18	11,52	S.C.	40	10/02/2021
R.3	10	10,10	80,12	539,6	635,8	1,18	1,20	11,92	S.C.	40	10/02/2021
S.1	10	10,02	78,85	541,0	644,0	1,19	1,20	12,02	S.C.	40	10/02/2021
S.2	10	10,04	79,17	530,6	641,1	1,21	1,18	10,94	S.C.	40	10/02/2021
S.3	10	10,07	79,64	529,9	638,0	1,20	1,18	11,22	S.C.	40	10/02/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 956

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16917

Data Accettazione 04/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

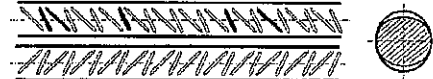
Provenienza Campione: (1) B.1, B.2, B.3, Barre: D.d.t. n.2639 del 18/02/21 Colata/Lotto 4020052/2021 - Verb.n.36 del 24.02.2021;
C.1, C.2, C.3, Barre: D.d.t. n.2639 del 18/02/21 Colata/Lotto 4020295/2021 - Verb.n.37 del 24.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



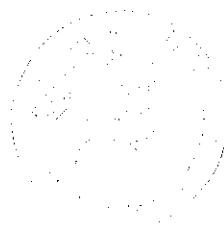
Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
B.1	18	18,15	258,73	524,9	625,4	1,19	1,17	10,55	S.C.	144	08/03/2021
B.2	18	18,21	260,44	526,3	628,4	1,19	1,17	12,01	S.C.	144	08/03/2021
B.3	18	18,03	255,32	521,9	622,1	1,19	1,16	11,97	S.C.	144	08/03/2021
C.1	14	14,24	159,26	524,6	625,1	1,19	1,17	10,55	S.C.	70	08/03/2021
C.2	14	14,11	156,37	522,7	623,2	1,19	1,16	11,21	S.C.	70	08/03/2021
C.3	14	13,91	151,97	521,9	624,5	1,20	1,16	11,09	S.C.	70	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott.-Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 964

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

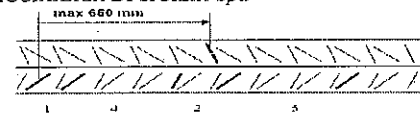
Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Rocchetto: D.d.t. n.964 del 03/02/21 Colata/Lotto 4211 - Verb.n.20 del 03.02.2021; B.1, B.2, B.3, Rocchetto: D.d.t. n.964 del 03/02/21 Colata/Lotto 0007 - Verb.n.21 del 03.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



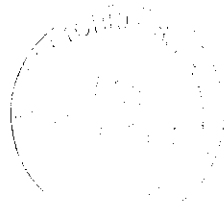
Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,03	50,64	539,2	651,2	1,21	1,20	11,21	S.C.	32	04/03/2021
A.2	8	8,02	50,52	541,6	648,6	1,20	1,20	12,01	S.C.	32	04/03/2021
A.3	8	8,06	51,02	538,4	652,7	1,21	1,20	11,32	S.C.	32	04/03/2021
B.1	12	12,01	113,29	526,1	641,2	1,22	1,17	12,92	S.C.	60	04/03/2021
B.2	12	12,08	114,61	522,7	639,6	1,22	1,16	13,12	S.C.	60	04/03/2021
B.3	12	12,11	115,18	523,4	635,1	1,21	1,16	12,72	S.C.	60	04/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 968

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

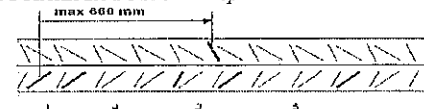
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Rocchetto: D.d.t. n.1359 del 03/02/21 Colata/Lotto 0486 - Verb.n.27 del 15.02.2021; I.1, I.2, I.3, Rocchetto: D.d.t. n.1359 del 03/02/21 Colata/Lotto 0550 - Verb.n.28 del 15.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	10	10,01	78,70	532,1	639,2	1,20	1,18	12,01	S.C.	40	05/03/2021
H.2	10	10,03	79,01	529,8	637,4	1,20	1,18	11,97	S.C.	40	05/03/2021
H.3	10	10,00	78,54	534,7	641,2	1,20	1,19	12,13	S.C.	40	05/03/2021
I.1	14	14,07	155,48	526,0	638,0	1,21	1,17	13,01	S.C.	70	05/03/2021
I.2	14	14,02	154,38	522,1	629,1	1,20	1,16	12,52	S.C.	70	05/03/2021
I.3	14	14,04	154,82	524,7	627,7	1,20	1,17	12,97	S.C.	70	05/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 969

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

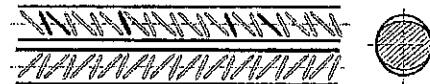
Provenienza Campione: (1) L.1, L.2, L.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto 402229/2021* -
Verb.n.29 del 17.02.2021; N.1, N.2, N.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl -
Colata/Lotto 4020285/2021* - Verb.n.31 del 17.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
L.1	10	10,08	79,80	501,2	621,0	1,24	1,11	14,01	S.C.	40	08/03/2021
L.2	10	10,11	80,28	510,4	612,6	1,20	1,13	14,16	S.C.	40	08/03/2021
L.3	10	10,04	79,17	507,2	614,1	1,21	1,13	13,92	S.C.	40	08/03/2021
N.1	16	16,04	202,07	500,2	602,6	1,20	1,11	14,16	S.C.	80	08/03/2021
N.2	16	16,01	201,31	499,3	614,1	1,23	1,11	14,07	S.C.	80	08/03/2021
N.3	16	16,00	201,06	503,1	618,0	1,23	1,12	14,11	S.C.	80	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 970

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) M.1, M.2, M.3, Barre: D.d.t. n.101 del 17/02/21 CO.M.ED.- 86 Srl - Colata/Lotto M5410**- Verb.n.30 del 17.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERA VALSABBIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

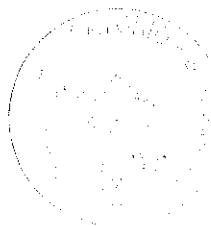
Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
M.1	14	14,11	156,37	501,6	610,7	1,22	1,11	14,01	S.C.	70	08/03/2021
M.2	14	14,03	154,60	503,8	609,1	1,21	1,12	13,52	S.C.	70	08/03/2021
M.3	14	14,02	154,38	508,9	613,6	1,21	1,13	15,02	S.C.	70	08/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucchi Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucchi

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2136

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17338

Data Accettazione 13/04/2021

Data Certificazione 23/04/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir. di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

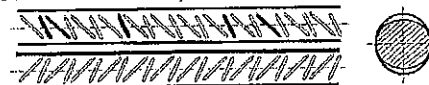
Provenienza Campione: (1) C.1, C.2, C.3, Barre - D.d.t.n.4917 del 17.03.2021 - V.P.n.40 del 17.03.2021 - Colata/lotto 4020378/2021; D.1, D.2, D.3, Barre - D.d.t.n.4917 del 17.03.2021 - V.P.n.41 del 17.03.2021 - Colata/lotto 4020312/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
C.1	18	18,00	254,47	516,1	621,7	1,20	1,15	13,02	S.C.	144	14/04/2021
C.2	18	18,04	255,60	520,2	614,2	1,18	1,16	14,16	S.C.	144	14/04/2021
C.3	18	18,06	256,17	512,4	618,0	1,21	1,14	14,01	S.C.	144	14/04/2021
D.1	14	14,00	153,94	501,6	612,8	1,22	1,11	13,97	S.C.	70	14/04/2021
D.2	14	14,06	155,26	506,7	616,4	1,22	1,13	13,62	S.C.	70	14/04/2021
D.3	14	14,02	154,38	510,1	619,3	1,21	1,13	14,52	S.C.	70	14/04/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE



LO SPERIMENTATORE

Arch. Rita Gauchiano

[Signature]

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Bucci

[Signature]

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it
P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2138

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17338

Data Accettazione 13/04/2021

Data Certificazione 23/04/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

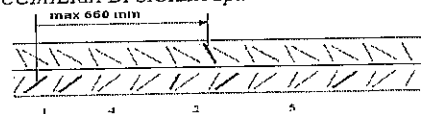
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Rocchetto - D.d.t.n.3237 del 19.03.2021 - V.P.n.45 del 19.03.2021 - Colata/lotto 710; I.1, I.2, I.3, Rocchetto - D.d.t.n.3237 del 19.03.2021 - V.P.n.46 del 19.03.2021 - Colata/lotto 1019;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandriini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	8	8,00	50,27	540,4	643,1	1,19	1,20	12,10	S.C.	32	15/04/2021
H.2	8	8,02	50,52	539,1	635,2	1,18	1,20	11,92	S.C.	32	15/04/2021
H.3	8	8,04	50,77	543,8	638,7	1,17	1,21	12,74	S.C.	32	15/04/2021
I.1	10	10,01	78,70	532,1	639,2	1,20	1,18	11,70	S.C.	40	15/04/2021
I.2	10	10,04	79,17	528,9	630,4	1,19	1,18	12,01	S.C.	40	15/04/2021
I.3	10	10,02	78,85	537,7	643,9	1,20	1,19	12,56	S.C.	40	15/04/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALI



LO SPERIMENTATORE

Arch. Rita Gaudiano

Rita Gaudiano

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Rucci

Carlo Rucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2577

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) B.1, B.2, B.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.52 del 16.04.2021 - Colata/lotto 22465;
C.1, C.2, C.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.53 del 16.04.2021 - Colata/lotto 93329;
D.1, D.2, D.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.54 del 16.04.2021 - Colata/lotto 93333;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
B.1	8	8,04	50,77	541,1	621,2	1,15	1,20	12,00	S.C.	32	11/05/2021
B.2	8	8,00	50,27	539,6	636,2	1,18	1,20	11,01	S.C.	32	11/05/2021
B.3	8	8,01	50,39	544,2	651,8	1,20	1,21	10,18	S.C.	32	11/05/2021
C.1	8	8,02	50,52	536,8	644,1	1,20	1,19	11,44	S.C.	32	11/05/2021
C.2	8	7,99	50,14	538,1	651,7	1,21	1,20	12,01	S.C.	32	11/05/2021
C.3	8	8,03	50,64	540,4	662,1	1,23	1,20	11,52	S.C.	32	11/05/2021
D.1	8	8,02	50,52	546,1	650,1	1,19	1,21	12,06	S.C.	32	11/05/2021
D.2	8	8,00	50,27	544,8	637,2	1,17	1,21	10,94	S.C.	32	11/05/2021
D.3	8	8,01	50,39	538,6	642,0	1,19	1,20	10,12	S.C.	32	11/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALI



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2578

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.55 del 16.04.2021 - Colata/lotto 22410;
F.1, F.2, F.3, Rocchetto - D.d.t.n.16932 del 16.04.2021 - V.P.n.56 del 16.04.2021 - Colata/lotto 22618;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	10	10,02	78,85	521,7	612,0	1,17	1,16	13,00	S.C.	40	11/05/2021
E.2	10	10,11	80,28	531,2	621,8	1,17	1,18	12,11	S.C.	40	11/05/2021
E.3	10	10,03	79,01	524,1	614,1	1,17	1,16	12,04	S.C.	40	11/05/2021
F.1	12	12,01	113,29	519,9	622,7	1,20	1,16	13,08	S.C.	60	11/05/2021
F.2	12	12,04	113,85	523,7	619,9	1,18	1,16	12,00	S.C.	60	11/05/2021
F.3	12	12,12	115,37	516,2	621,7	1,20	1,15	11,92	S.C.	60	11/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2579

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir. di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

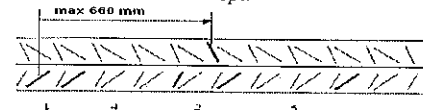
Provenienza Campione: (1) G.1, G.2, G.3, Barre - D.d.t.n.4263 del 16.04.2021 - V.P.n.57 del 16.04.2021 - Colata/lotto 1063; H.1, H.2, H.3, Barre - D.d.t.n.4263 del 16.04.2021 - V.P.n.58 del 16.04.2021 - Colata/lotto 4190;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
G.1	12	12,00	113,10	531,0	627,9	1,18	1,18	13,01	S.C.	60	12/05/2021
G.2	12	12,02	113,47	520,3	619,4	1,19	1,16	14,10	S.C.	60	12/05/2021
G.3	12	12,11	115,18	517,9	622,2	1,20	1,15	13,62	S.C.	60	12/05/2021
H.1	18	18,04	255,60	502,4	610,1	1,21	1,12	12,97	S.C.	144	12/05/2021
H.2	18	18,08	256,74	500,6	616,4	1,23	1,11	13,52	S.C.	144	12/05/2021
H.3	18	18,10	257,30	501,9	607,2	1,21	1,12	14,01	S.C.	144	12/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2580

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

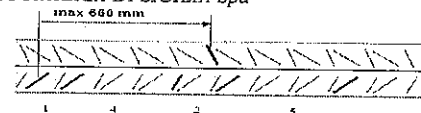
Provenienza Campione: (1) I.1, I.2, I.3, Barre - D.d.t.n.4263 del 16.04.2021 - V.P.n.59 del 16.04.2021 - Colata/lotto 1401; L.1, L.2, L.3, Barre - D.d.t.n.4263 del 16.04.2021 - V.P.n.60 del 16.04.2021 - Colata/lotto 687;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandriini utilizzati Ø mm	Data Prova
I.1	10	10,01	78,70	526,6	629,1	1,19	1,17	13,00	S.C.	40	12/05/2021
I.2	10	10,02	78,85	531,4	628,4	1,18	1,18	12,97	S.C.	40	12/05/2021
I.3	10	10,12	80,44	537,7	619,1	1,15	1,19	13,52	S.C.	40	12/05/2021
L.1	26	26,03	532,16	500,1	616,6	1,23	1,11	12,88	S.C.	260	12/05/2021
L.2	26	26,01	531,34	498,6	602,9	1,21	1,11	13,51	S.C.	260	12/05/2021
L.3	26	26,04	532,56	503,5	609,1	1,21	1,12	12,76	S.C.	260	12/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

Copia conforme all'originale



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2582

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 17711

Data Accettazione 11/05/2021

Data Certificazione 20/05/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

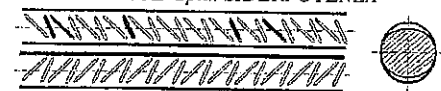
Provenienza Campione: (1) P.1, P.2, P.3, Barre - D.d.t.n.290 del 24.04.2021 CO.M.ED.-86 SRL - V.P.n.64 del 24.04.2021 - Colata/lotto D60421; Q.1, Q.2, Q.3, Barre - D.d.t.n.290 del 24.04.2021 CO.M.ED.-86 SRL - V.P.n.65 del 24.04.2021 - Colata/lotto 4020760/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandriini utilizzati Ø mm	Data Prova
P.1	8	8,02	50,52	542,1	651,9	1,20	1,20	11,01	S.C.	32	13/05/2021
P.2	8	8,04	50,77	539,7	647,6	1,20	1,20	12,10	S.C.	32	13/05/2021
P.3	8	8,10	51,53	544,2	639,1	1,17	1,21	11,96	S.C.	32	13/05/2021
Q.1	10	10,01	78,70	512,1	621,8	1,21	1,14	12,01	S.C.	40	13/05/2021
Q.2	10	10,07	79,64	510,6	612,9	1,20	1,13	13,59	S.C.	40	13/05/2021
Q.3	10	10,03	79,01	508,1	601,7	1,18	1,13	12,98	S.C.	40	13/05/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

Copia conforme all'originale



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2991

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

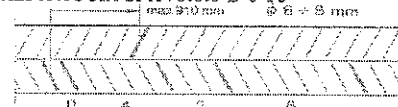
Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Rocchetto - D.d.t. n.25876 del 31.05.2021 - V.P.n.87 del 31.05.2021 Colata/lotto 24005;
B.1, B.2, B.3, Rocchetto - D.d.t. n.25876 del 31.05.2021 - V.P.n.88 del 31.05.2021 Colata/lotto 93565;
C.1, C.2, C.3, Rocchetto - D.d.t. n.25876 del 31.05.2021 - V.P.n.89 del 31.05.2021 Colata/lotto 24281;
D.1, D.2, D.3, Rocchetto - D.d.t. n.25876 del 31.05.2021 - V.P.n.90 del 31.05.2021 Colata/lotto 24299;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,01	50,39	532,1	644,7	1,21	1,18	12,01	S.C.	32	01/06/2021
A.2	8	8,04	50,77	544,6	651,2	1,20	1,21	11,10	S.C.	32	01/06/2021
A.3	8	8,07	51,15	537,2	649,8	1,21	1,19	10,94	S.C.	32	01/06/2021
B.1	8	8,11	51,66	512,0	621,7	1,21	1,14	13,52	S.C.	32	01/06/2021
B.2	8	8,02	50,52	518,4	616,9	1,19	1,15	14,01	S.C.	32	01/06/2021
B.3	8	8,13	51,91	521,6	618,4	1,19	1,16	13,72	S.C.	32	01/06/2021
C.1	10	10,01	78,70	502,4	609,2	1,21	1,12	14,54	S.C.	40	01/06/2021
C.2	10	10,04	79,17	510,1	616,3	1,21	1,13	12,78	S.C.	40	01/06/2021
C.3	10	10,06	79,49	506,6	621,0	1,23	1,13	13,52	S.C.	40	01/06/2021
D.1	10	10,13	80,60	514,0	610,9	1,19	1,14	14,66	S.C.	40	01/06/2021
D.2	10	10,04	79,17	501,9	607,7	1,21	1,12	13,97	S.C.	40	01/06/2021
D.3	10	10,11	80,28	513,8	615,1	1,20	1,14	13,22	S.C.	40	01/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2992

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

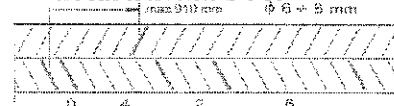
Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Rocchetto - D.d.t. n.25876 del 31.05.2021 - V.P.n.91 del 31.05.2021 Colata/lotto 24343;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	12	12,02	113,47	512,0	609,1	1,19	1,14	13,01	S.C.	60	01/06/2021
E.2	12	12,11	115,18	502,8	610,6	1,21	1,12	14,10	S.C.	60	01/06/2021
E.3	12	12,04	113,85	510,4	621,7	1,22	1,13	14,03	S.C.	60	01/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2994

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) G.1, G.2, G.3, Rotolo - D.d.t. n.28489 del 07.05.2021 - V.P.n.71 del 07.05.2021 Colata/lotto 1041282;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD SPA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
G.1	10	10,02	78,85	531,2	651,2	1,23	1,18	10,00	S.C.	40	03/06/2021
G.2	10	10,11	80,28	540,6	649,7	1,20	1,20	11,22	S.C.	40	03/06/2021
G.3	10	10,03	79,01	544,7	658,8	1,21	1,21	9,79	S.C.	40	03/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott.-Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2995

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

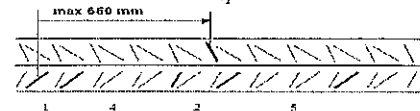
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Barre - D.d.t. n.6167 del 18.05.2021 - V.P.n.72 del 18.05.2021 Colata/lotto 2044; I.1, I.2, I.3, Barre - D.d.t. n.6167 del 18.05.2021 - V.P.n.73 del 18.05.2021 Colata/lotto 1654; L.1, L.2, L.3, Barre - D.d.t. n.6167 del 18.05.2021 - V.P.n.74 del 18.05.2021 Colata/lotto 1749;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	12	12,01	113,29	509,7	612,1	1,20	1,13	12,51	S.C.	60	03/06/2021
H.2	12	12,12	115,37	512,2	621,8	1,21	1,14	13,10	S.C.	60	03/06/2021
H.3	12	12,04	113,85	518,4	614,6	1,19	1,15	12,78	S.C.	60	03/06/2021
I.1	14	14,07	155,48	521,6	632,1	1,21	1,16	13,54	S.C.	70	03/06/2021
I.2	14	14,03	154,60	516,6	624,6	1,21	1,15	14,01	S.C.	70	03/06/2021
I.3	14	14,11	156,37	514,1	612,9	1,19	1,14	13,62	S.C.	70	03/06/2021
L.1	18	18,01	254,75	501,7	608,4	1,21	1,11	13,58	S.C.	144	03/06/2021
L.2	18	18,03	255,32	510,4	621,2	1,22	1,13	14,01	S.C.	144	03/06/2021
L.3	18	18,09	257,02	506,2	612,6	1,21	1,12	13,66	S.C.	144	03/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALI



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2998

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) R.1, R.2, R.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.80 del 21.05.2021 Colata/lotto 24154;
S.1, S.2, S.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.81 del 21.05.2021 Colata/lotto 24314;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
R.1	8	8,04	50,77	532,1	651,4	1,22	1,18	13,01	S.C.	32	04/06/2021
R.2	8	8,01	50,39	539,4	639,0	1,18	1,20	13,52	S.C.	32	04/06/2021
R.3	8	8,03	50,64	541,6	656,2	1,21	1,20	14,01	S.C.	32	04/06/2021
S.1	10	10,11	80,28	523,1	642,0	1,23	1,16	13,56	S.C.	40	04/06/2021
S.2	10	10,07	79,64	524,8	631,6	1,20	1,17	14,01	S.C.	40	04/06/2021
S.3	10	10,04	79,17	531,6	648,9	1,22	1,18	13,08	S.C.	40	04/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 2999

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

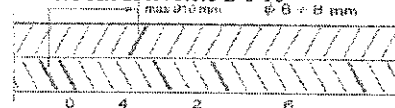
Provenienza Campione: (1) T.1, T.2, T.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.82 del 21.05.2021 Colata/lotto 24315;
U.1, U.2, U.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.83 del 21.05.2021 Colata/lotto 24335;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
T.1	10	10,11	80,28	519,1	629,2	1,21	1,15	14,09	S.C.	40	01/06/2021
T.2	10	10,03	79,01	520,4	631,7	1,21	1,16	12,54	S.C.	40	01/06/2021
T.3	10	10,02	78,85	531,6	643,0	1,21	1,18	13,62	S.C.	40	01/06/2021
U.1	10	10,01	78,70	529,2	627,8	1,19	1,18	13,78	S.C.	40	01/06/2021
U.2	10	10,11	80,28	531,4	639,2	1,20	1,18	14,04	S.C.	40	01/06/2021
U.3	10	10,08	79,80	527,9	642,0	1,22	1,17	13,92	S.C.	40	01/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3000

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18020

Data Accettazione 31/05/2021

Data Certificazione 07/06/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

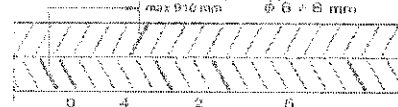
Provenienza Campione: (1) V.1, V.2, V.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.84 del 21.05.2021 Colata/lotto 24166;
Z.1, Z.2, Z.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.85 del 21.05.2021 Colata/lotto 24342;
Y.1, Y.2, Y.3, Rocchetto - D.d.t. n.24024 del 21.05.2021 - V.P.n.86 del 21.05.2021 Colata/lotto 24347;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
V.1	12	12,08	114,61	531,3	627,2	1,18	1,18	13,56	S.C.	60	04/06/2021
V.2	12	12,10	114,99	529,8	631,2	1,19	1,18	12,94	S.C.	60	04/06/2021
V.3	12	12,04	113,85	521,4	632,0	1,21	1,16	13,54	S.C.	60	04/06/2021
Z.1	12	12,01	113,29	519,0	620,0	1,19	1,15	14,01	S.C.	60	04/06/2021
Z.2	12	12,07	114,42	524,4	621,8	1,19	1,17	13,02	S.C.	60	04/06/2021
Z.3	12	12,00	113,10	516,1	619,7	1,20	1,15	14,01	S.C.	60	04/06/2021
Y.1	12	12,08	114,61	523,0	625,6	1,20	1,16	13,52	S.C.	60	04/06/2021
Y.2	12	12,12	115,37	521,7	627,7	1,20	1,16	14,58	S.C.	60	04/06/2021
Y.3	12	12,07	114,42	521,4	631,0	1,21	1,16	13,96	S.C.	60	04/06/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2020
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3635**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18433

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Rocchetto - D.d.t. n.29247 del 17.06.2021 - V.P.n.105 del 17.06.2021 Colata/lotto 95912;
B.1, B.2, B.3, Rocchetto - D.d.t. n.29247 del 17.06.2021 - V.P.n.106 del 17.06.2021 Colata/lotto 24960;
C.1, C.2, C.3, Rocchetto - D.d.t. n.29247 del 17.06.2021 - V.P.n.107 del 17.06.2021 Colata/lotto 25082;
D.1, D.2, D.3, Rocchetto - D.d.t. n.29247 del 17.06.2021 - V.P.n.108 del 17.06.2021 Colata/lotto 25039;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIAI

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandriini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,03	50,64	539,1	644,1	1,19	1,20	11,21	S.C.	32	05/07/2021
A.2	8	8,01	50,39	544,6	652,6	1,20	1,21	12,01	S.C.	32	05/07/2021
A.3	8	8,06	51,02	537,8	658,1	1,22	1,20	12,10	S.C.	32	05/07/2021
B.1	10	10,01	78,70	522,1	631,6	1,21	1,16	13,01	S.C.	40	05/07/2021
B.2	10	10,06	79,49	530,6	644,8	1,22	1,18	12,97	S.C.	40	05/07/2021
B.3	10	10,02	78,85	544,1	633,1	1,16	1,21	11,72	S.C.	40	05/07/2021
C.1	12	12,11	115,18	528,7	627,9	1,19	1,17	12,56	S.C.	60	05/07/2021
C.2	12	12,04	113,85	531,6	639,8	1,20	1,18	12,54	S.C.	60	05/07/2021
C.3	12	12,03	113,66	534,2	641,9	1,20	1,19	13,36	S.C.	60	05/07/2021
D.1	12	12,00	113,10	520,6	632,0	1,21	1,16	11,38	S.C.	60	05/07/2021
D.2	12	12,05	114,04	519,1	648,1	1,25	1,15	12,01	S.C.	60	05/07/2021
D.3	12	12,01	113,29	523,7	639,2	1,22	1,16	12,58	S.C.	60	05/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPA CONFORME AL CERTIFICATO

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3636

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18433

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

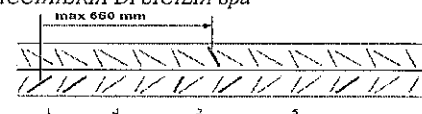
Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Barre - D.d.t. n.8063 del 24.06.2021 - V.P.n.109 del 24.06.2021 Colata/lotto 2324; F.1, F.2, F.3, Barre - D.d.t. n.8063 del 24.06.2021 - V.P.n.110 del 24.06.2021 Colata/lotto 2476; G.1, G.2, G.3, Barre - D.d.t. n.8063 del 24.06.2021 - V.P.n.111 del 24.06.2021 Colata/lotto 2365;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	14	14,08	155,70	501,1	610,1	1,22	1,11	14,01	S.C.	70	05/07/2021
E.2	14	14,02	154,38	506,4	608,7	1,20	1,13	13,97	S.C.	70	05/07/2021
E.3	14	14,04	154,82	502,7	613,9	1,22	1,12	14,52	S.C.	70	05/07/2021
F.1	16	16,10	203,58	513,8	621,7	1,21	1,14	13,78	S.C.	80	05/07/2021
F.2	16	16,02	201,56	511,6	616,4	1,20	1,14	12,97	S.C.	80	05/07/2021
F.3	16	16,09	203,33	516,4	621,8	1,20	1,15	14,03	S.C.	80	05/07/2021
G.1	18	18,03	255,32	501,3	610,9	1,22	1,11	13,99	S.C.	144	05/07/2021
G.2	18	18,04	255,60	499,8	603,1	1,21	1,11	13,52	S.C.	144	05/07/2021
G.3	18	18,01	254,75	503,7	616,3	1,22	1,12	14,16	S.C.	144	05/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

CCPIA CONFINE PUGLIA



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3637

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18433

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Barre - D.d.t. n.8218 del 29.06.2021 - V.P.n.114 del 29.06.2021 Colata/lotto 733; I.1, I.2, I.3, Barre - D.d.t. n.8218 del 29.06.2021 - V.P.n.115 del 29.06.2021 Colata/lotto 2594; L.1, L.2, L.3, Barre - D.d.t. n.8218 del 29.06.2021 - V.P.n.116 del 29.06.2021 Colata/lotto 2320;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	10	10,03	79,01	510,2	616,0	1,21	1,13	14,21	S.C.	40	05/07/2021
H.2	10	10,11	80,28	513,3	610,4	1,19	1,14	14,10	S.C.	40	05/07/2021
H.3	10	10,02	78,85	508,2	611,0	1,20	1,13	13,72	S.C.	40	05/07/2021
I.1	12	12,04	113,85	512,3	619,1	1,21	1,14	14,54	S.C.	60	05/07/2021
I.2	12	12,03	113,66	514,1	621,3	1,21	1,14	13,66	S.C.	60	05/07/2021
I.3	12	12,08	114,61	509,7	614,0	1,20	1,13	12,90	S.C.	60	05/07/2021
L.1	14	14,01	154,16	512,3	610,1	1,19	1,14	13,52	S.C.	70	05/07/2021
L.2	14	13,99	153,72	516,1	621,7	1,20	1,15	13,88	S.C.	70	05/07/2021
L.3	14	14,03	154,60	513,0	616,6	1,20	1,14	14,51	S.C.	70	05/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

CONFERMA CONSEGNA



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813666

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3639

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18434

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Barre - D.d.t. n.450 del 04.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.93 del 04.06.2021 Colata/lotto 4021409/2021; B.1, B.2, B.3, Barre - D.d.t. n.450 del 04.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.94 del 04.06.2021 Colata/lotto 4020685/2021; C.1, C.2, C.3, Barre - D.d.t. n.450 del 04.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.95 del 04.06.2021 Colata/lotto 4020017/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	10	10,04	79,17	521,6	626,7	1,20	1,16	13,01	S.C.	40	06/07/2021
A.2	10	10,01	78,70	518,4	623,0	1,20	1,15	14,10	S.C.	40	06/07/2021
A.3	10	10,09	79,96	523,2	628,4	1,20	1,16	13,97	S.C.	40	06/07/2021
B.1	12	12,01	113,29	518,1	621,0	1,20	1,15	14,22	S.C.	60	06/07/2021
B.2	12	12,03	113,66	516,9	613,7	1,19	1,15	14,54	S.C.	60	06/07/2021
B.3	12	12,10	114,99	514,0	622,1	1,21	1,14	13,00	S.C.	60	06/07/2021
C.1	14	14,07	155,48	502,7	610,6	1,21	1,12	14,56	S.C.	70	06/07/2021
C.2	14	14,00	153,94	504,1	621,7	1,23	1,12	15,01	S.C.	70	06/07/2021
C.3	14	14,02	154,38	511,6	609,4	1,19	1,14	14,03	S.C.	70	06/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

Copia conforme autografa



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3641

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18434

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

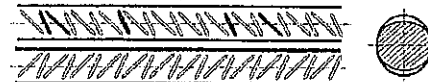
Provenienza Campione: (1) F.1, F.2, F.3, Barre - D.d.t. n.474 del 11.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.100 del 11.06.2021
Colata/lotto 4021409/2021; G.1, G.2, G.3, Barre - D.d.t. n.474 del 11.06.2021 CO.M.ED.-86 srl -
V.P.n.101 del 11.06.2021 Colata/lotto 4020657/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
F.1	10	10,11	80,28	526,2	626,1	1,19	1,17	13,00	S.C.	40	06/07/2021
F.2	10	10,05	79,33	531,1	618,4	1,16	1,18	12,98	S.C.	40	06/07/2021
F.3	10	10,03	79,01	524,6	632,0	1,20	1,17	13,56	S.C.	40	06/07/2021
G.1	12	12,06	114,23	512,0	609,7	1,19	1,14	14,03	S.C.	60	06/07/2021
G.2	12	12,02	113,47	516,1	621,4	1,20	1,15	14,01	S.C.	60	06/07/2021
G.3	12	12,01	113,29	508,4	621,2	1,22	1,13	15,06	S.C.	60	06/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

COSTA COSTRUZIONI



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100405 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3642

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18434

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

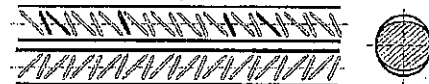
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Barre - D.d.t. n.474 del 11.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.102 del 11.06.2021 Colata/lotto 4020016/2021; I.1, I.2, I.3, Barre - D.d.t. n.474 del 11.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.103 del 11.06.2021 Colata/lotto 4022332/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	14	14,10	156,15	518,4	613,0	1,18	1,15	14,18	S.C.	70	06/07/2021
H.2	14	14,07	155,48	521,6	621,8	1,19	1,16	13,92	S.C.	70	06/07/2021
H.3	14	14,12	156,59	516,2	614,0	1,19	1,15	14,56	S.C.	70	06/07/2021
I.1	16	16,00	201,06	500,4	603,1	1,21	1,11	13,97	S.C.	80	06/07/2021
I.2	16	16,03	201,82	502,1	609,6	1,21	1,12	14,56	S.C.	80	06/07/2021
I.3	16	16,06	202,57	510,3	622,0	1,22	1,13	14,32	S.C.	80	06/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

[Handwritten signature]



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 3644

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18436

Data Accettazione 02/07/2021

Data Certificazione 12/07/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Rotolo - D.d.t. n.457 del 05.06.2021 CO.M.ED.-86 srl - V.P.n.98 del 05.06.2021
Colata/lotto 1041610/2021; B.1, B.2, B.3, Rotolo - D.d.t. n.457 del 05.06.2021 CO.M.ED.-86 srl -
V.P.n.99 del 05.06.2021 Colata/lotto 1003909/2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD S.P.A.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

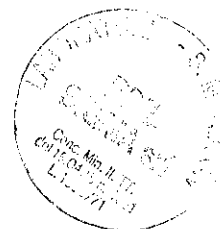
Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,03	50,64	542,1	659,2	1,22	1,20	10,11	S.C.	32	07/07/2021
A.2	8	8,01	50,39	539,7	664,1	1,23	1,20	10,01	S.C.	32	07/07/2021
A.3	8	8,04	50,77	538,1	631,3	1,17	1,20	11,22	S.C.	32	07/07/2021
B.1	10	10,11	80,28	521,7	627,9	1,20	1,16	11,56	S.C.	40	07/07/2021
B.2	10	10,02	78,85	527,0	631,0	1,20	1,17	12,32	S.C.	40	07/07/2021
B.3	10	10,07	79,64	530,4	643,2	1,21	1,18	13,01	S.C.	40	07/07/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

CONFERMAZIONE



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2020
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4346

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir. di Stabilimento

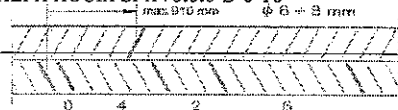
Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) A.1, A.2, A.3, Rocchetto - D.d.t. n.32147 del 30.06.2021 - V.P.n.119 del 30.06.2021 Colata/lotto 96323;
B.1, B.2, B.3, Rocchetto - D.d.t. n.32147 del 30.06.2021 - V.P.n.120 del 30.06.2021 Colata/lotto 96326;
C.1, C.2, C.3, Rocchetto - D.d.t. n.32147 del 30.06.2021 - V.P.n.121 del 30.06.2021 Colata/lotto 25034;
D.1, D.2, D.3, Rocchetto - D.d.t. n.32147 del 30.06.2021 - V.P.n.122 del 30.06.2021 Colata/lotto 25169;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ALFA ACCIA SPA rotolo Ø 6-16



Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
A.1	8	8,07	51,15	536,1	641,2	1,20	1,19	12,10	S.C.	32	03/08/2021
A.2	8	8,02	50,52	548,3	654,7	1,19	1,22	11,01	S.C.	32	03/08/2021
A.3	8	8,01	50,39	542,6	639,9	1,18	1,21	10,18	S.C.	32	03/08/2021
B.1	8	8,05	50,90	539,0	646,2	1,20	1,20	11,01	S.C.	32	03/08/2021
B.2	8	8,06	51,02	545,1	658,1	1,21	1,21	12,00	S.C.	32	03/08/2021
B.3	8	8,00	50,27	537,8	650,6	1,21	1,20	11,97	S.C.	32	03/08/2021
C.1	10	10,03	79,01	521,6	630,2	1,21	1,16	12,54	S.C.	40	03/08/2021
C.2	10	10,04	79,17	531,8	627,1	1,18	1,18	12,72	S.C.	40	03/08/2021
C.3	10	10,11	80,28	524,3	631,6	1,20	1,17	11,66	S.C.	40	03/08/2021
D.1	12	12,01	113,29	519,2	622,9	1,20	1,15	12,30	S.C.	60	03/08/2021
D.2	12	12,07	114,42	521,7	627,7	1,20	1,16	12,54	S.C.	60	03/08/2021
D.3	12	12,10	114,99	524,8	630,0	1,20	1,17	13,01	S.C.	60	03/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo



IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4347

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

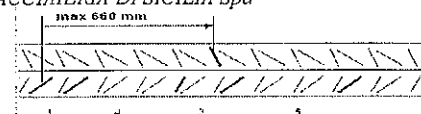
Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.124 del 08.07.2021 Colata/lotto 2982;
F.1, F.2, F.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.125 del 08.07.2021 Colata/lotto 2558;
G.1, G.2, G.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.126 del 08.07.2021 Colata/lotto 2562;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	8	8,07	51,15	530,7	636,2	1,20	1,18	10,01	S.C.	32	03/08/2021
E.2	8	8,01	50,39	542,9	647,0	1,19	1,21	11,22	S.C.	32	03/08/2021
E.3	8	8,04	50,77	539,2	641,8	1,19	1,20	10,18	S.C.	32	03/08/2021
F.1	10	10,05	79,33	529,1	638,0	1,21	1,18	11,52	S.C.	40	03/08/2021
F.2	10	10,01	78,70	531,4	627,1	1,18	1,18	12,01	S.C.	40	03/08/2021
F.3	10	10,07	79,64	542,0	631,9	1,17	1,20	12,58	S.C.	40	03/08/2021
G.1	10	10,02	78,85	536,3	622,0	1,16	1,19	13,01	S.C.	40	03/08/2021
G.2	10	10,08	79,80	530,0	639,5	1,21	1,18	13,10	S.C.	40	03/08/2021
G.3	10	10,04	79,17	539,2	642,2	1,19	1,20	12,64	S.C.	40	03/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4349

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

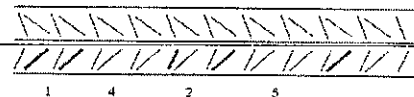
Provenienza Campione: (1) M.1, M.2, M.3, Barre - D.d.t. n.8904 del 16.07.2021 - V.P.n.130 del 16.07.2021 Colata/lotto 2993; N.1, N.2, N.3, Barre - D.d.t. n.8904 del 16.07.2021 - V.P.n.131 del 16.07.2021 Colata/lotto 2942; O.1, O.2, O.3, Barre - D.d.t. n.8904 del 16.07.2021 - V.P.n.132 del 16.07.2021 Colata/lotto 2790; P.1, P.2, P.3, Barre - D.d.t. n.8904 del 16.07.2021 - V.P.n.133 del 16.07.2021 Colata/lotto 2817;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
M.1	8	8,06	51,02	539,4	641,6	1,19	1,20	12,01	S.C.	32	04/08/2021
M.2	8	8,01	50,39	531,1	629,8	1,19	1,18	11,96	S.C.	32	04/08/2021
M.3	8	8,04	50,77	542,6	654,0	1,21	1,21	13,54	S.C.	32	04/08/2021
N.1	14	14,11	156,37	512,0	631,8	1,23	1,14	14,01	S.C.	70	04/08/2021
N.2	14	14,01	154,16	521,2	628,9	1,21	1,16	13,96	S.C.	70	04/08/2021
N.3	14	14,07	155,48	518,4	630,0	1,22	1,15	11,52	S.C.	70	04/08/2021
O.1	16	16,06	202,57	502,7	618,6	1,23	1,12	15,01	S.C.	80	04/08/2021
O.2	16	16,00	201,06	510,4	621,9	1,22	1,13	13,98	S.C.	80	04/08/2021
O.3	16	16,03	201,82	516,9	610,4	1,18	1,15	14,56	S.C.	80	04/08/2021
P.1	18	18,00	254,47	500,3	607,6	1,21	1,11	13,22	S.C.	144	04/08/2021
P.2	18	18,02	255,03	502,6	612,1	1,22	1,12	14,66	S.C.	144	04/08/2021
P.3	18	18,13	258,16	509,4	621,7	1,22	1,13	13,98	S.C.	144	04/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucchi Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucchi

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4351

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

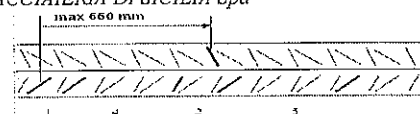
Provenienza Campione: (1) R.1, R.2, R.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.134 del 22.07.2021 Colata/lotto 2982;
S.1, S.2, S.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.135 del 22.07.2021 Colata/lotto 2984;
T.1, T.2, T.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.136 del 22.07.2021 Colata/lotto 3167;
U.1, U.2, U.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.137 del 22.07.2021 Colata/lotto 3169;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
R.1	8	8,01	50,39	539,0	649,0	1,20	1,20	10,01	S.C.	32	05/08/2021
R.2	8	8,06	51,02	541,7	637,8	1,18	1,20	10,16	S.C.	32	05/08/2021
R.3	8	8,04	50,77	535,8	639,5	1,19	1,19	11,51	S.C.	32	05/08/2021
S.1	8	8,00	50,27	539,2	627,1	1,16	1,20	12,01	S.C.	32	05/08/2021
S.2	8	8,02	50,52	547,8	632,0	1,15	1,22	11,92	S.C.	32	05/08/2021
S.3	8	8,03	50,64	542,1	649,9	1,20	1,20	10,78	S.C.	32	05/08/2021
T.1	10	10,11	80,28	527,1	618,7	1,17	1,17	13,01	S.C.	40	05/08/2021
T.2	10	10,01	78,70	531,9	624,3	1,17	1,18	12,92	S.C.	40	05/08/2021
T.3	10	10,07	79,64	538,0	627,0	1,17	1,20	14,01	S.C.	40	05/08/2021
U.1	10	10,10	80,12	541,2	632,6	1,17	1,20	13,66	S.C.	40	05/08/2021
U.2	10	10,02	78,85	529,2	619,9	1,17	1,18	12,52	S.C.	40	05/08/2021
U.3	10	10,09	79,96	530,0	628,4	1,19	1,18	13,96	S.C.	40	05/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4353

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

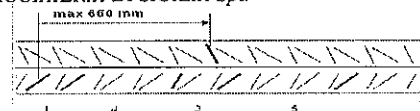
Provenienza Campione: (1) Z.1, Z.2, Z.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.142 del 27.07.2021 Colata/lotto 3066;
A1.1, A1.2, A1.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.143 del 27.07.2021 Colata/lotto
3185; B1.1, B1.2, B1.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.144 del 27.07.2021
Colata/lotto 3187;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
Z.1	8	8,06	51,02	531,2	646,9	1,22	1,18	11,92	S.C.	32	06/08/2021
Z.2	8	8,04	50,77	539,4	635,2	1,18	1,20	12,10	S.C.	32	06/08/2021
Z.3	8	8,02	50,52	542,4	630,8	1,16	1,21	12,01	S.C.	32	06/08/2021
A1.1	10	10,11	80,28	527,9	621,7	1,18	1,17	13,52	S.C.	40	06/08/2021
A1.2	10	10,05	79,33	531,8	619,9	1,17	1,18	12,86	S.C.	40	06/08/2021
A1.3	10	10,06	79,49	522,6	621,7	1,19	1,16	13,66	S.C.	40	06/08/2021
B1.1	10	10,01	78,70	525,7	622,0	1,18	1,17	12,54	S.C.	40	06/08/2021
B1.2	10	10,07	79,64	533,6	641,4	1,20	1,19	13,01	S.C.	40	06/08/2021
B1.3	10	10,02	78,85	524,9	630,0	1,20	1,17	14,07	S.C.	40	06/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci



CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4348

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

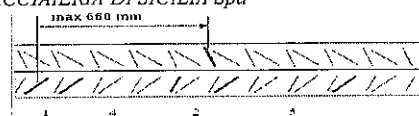
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.127 del 08.07.2021 Colata/lotto 2597;
I.1, I.2, I.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.128 del 08.07.2021 Colata/lotto 2656; L.1,
L.2, L.3, Rocchetto - D.d.t. n.8597 del 08.07.2021 - V.P.n.129 del 08.07.2021 Colata/lotto 2657;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	12	12,06	114,23	526,3	621,0	1,18	1,17	12,51	S.C.	60	03/08/2021
H.2	12	12,01	113,29	531,9	636,6	1,20	1,18	13,01	S.C.	60	03/08/2021
H.3	12	12,11	115,18	524,0	629,1	1,20	1,16	12,50	S.C.	60	03/08/2021
I.1	12	12,03	113,66	522,6	644,0	1,23	1,16	13,18	S.C.	60	03/08/2021
I.2	12	12,01	113,29	524,1	631,9	1,21	1,16	14,01	S.C.	60	03/08/2021
I.3	12	12,10	114,99	533,0	646,2	1,21	1,18	13,52	S.C.	60	03/08/2021
L.1	12	12,03	113,66	525,4	627,9	1,20	1,17	12,76	S.C.	60	03/08/2021
L.2	12	12,02	113,47	519,9	616,0	1,18	1,16	12,59	S.C.	60	03/08/2021
L.3	12	12,00	113,10	532,7	621,9	1,17	1,18	13,22	S.C.	60	03/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4352

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

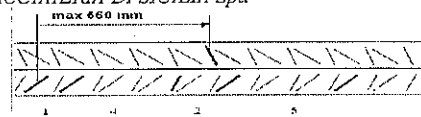
Provenienza Campione: (1) V.1, V.2, V.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.138 del 22.07.2021 Colata/lotto 2670;
W.1, W.2, W.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.139 del 22.07.2021 Colata/lotto 2671;
X.1, X.2, X.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.140 del 22.07.2021 Colata/lotto 2689;
Y.1, Y.2, Y.3, Rocchetto - D.d.t. n.9108 del 22.07.2021 - V.P.n.141 del 22.07.2021 Colata/lotto 2690;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm²)	Snerv.to fy (N/mm²)	Rottura ft (N/mm²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
V.1	12	12,00	113,10	527,0	629,1	1,19	1,17	13,06	S.C.	60	05/08/2021
V.2	12	12,01	113,29	521,8	627,0	1,20	1,16	14,10	S.C.	60	05/08/2021
V.3	12	12,12	115,37	530,4	632,0	1,19	1,18	13,01	S.C.	60	05/08/2021
W.1	12	12,03	113,66	519,1	619,9	1,19	1,15	12,92	S.C.	60	05/08/2021
W.2	12	12,02	113,47	521,6	632,0	1,21	1,16	13,56	S.C.	60	05/08/2021
W.3	12	12,11	115,18	510,9	622,6	1,22	1,14	14,66	S.C.	60	05/08/2021
X.1	12	12,03	113,66	523,7	619,1	1,18	1,16	13,02	S.C.	60	05/08/2021
X.2	12	12,01	113,29	528,1	632,0	1,20	1,17	14,15	S.C.	60	05/08/2021
X.3	12	12,13	115,56	519,9	610,4	1,17	1,16	12,72	S.C.	60	05/08/2021
Y.1	12	12,04	113,85	516,6	609,1	1,18	1,15	13,56	S.C.	60	05/08/2021
Y.2	12	12,16	116,13	521,7	612,6	1,17	1,16	14,21	S.C.	60	05/08/2021
Y.3	12	12,08	114,61	513,0	621,7	1,21	1,14	13,98	S.C.	60	05/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2020
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 4354**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 18896

Data Accettazione 02/08/2021

Data Certificazione 24/08/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

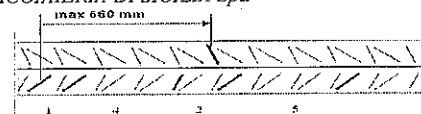
Provenienza Campione: (1) C1.1, C1.2, C1.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.145 del 27.07.2021 Colata/lotto 3033; D1.1, D1.2, D1.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.146 del 27.07.2021 Colata/lotto 3034; E1.1, E1.2, E1.3, Rocchetto - D.d.t. n.9400 del 27.07.2021 - V.P.n.147 del 27.07.2021 Colata/lotto 3037;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa

**Risultati delle prove**

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
C1.1	12	12,01	113,29	530,4	629,2	1,19	1,18	13,92	S.C.	60	06/08/2021
C1.2	12	12,10	114,99	527,2	636,6	1,21	1,17	14,54	S.C.	60	06/08/2021
C1.3	12	12,04	113,85	521,6	634,4	1,22	1,16	12,78	S.C.	60	06/08/2021
D1.1	12	12,10	114,99	532,8	642,0	1,20	1,18	13,96	S.C.	60	06/08/2021
D1.2	12	12,03	113,66	524,1	631,7	1,21	1,16	14,52	S.C.	60	06/08/2021
D1.3	12	12,01	113,29	520,0	629,2	1,21	1,16	13,66	S.C.	60	06/08/2021
E1.1	12	12,11	115,18	529,5	637,7	1,20	1,18	14,96	S.C.	60	06/08/2021
E1.2	12	12,06	114,23	518,4	642,0	1,24	1,15	14,52	S.C.	60	06/08/2021
E1.3	12	12,07	114,42	521,8	638,1	1,22	1,16	13,50	S.C.	60	06/08/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979